



Qualitätskontrolle im Dauerbetrieb

Auf der Suche nach einer UV-Lösung „die hält“, stößt der Elektronikschutz-Diensteister im Internet auf DIANA.

„Endlich jemand, der sich die Zeit nahm, eine maßgeschneiderte Lösung für uns zu entwickeln!“, erinnert sich Coating Visions Geschäftsführer Tobias Grimm. Die Rottweiler Firma war für die Qualitätsprüfung von Schutzlackierungen und Beschichtungen schon lange auf der Suche nach einer UV-Lösung, die dem Dauerbetrieb bei einer 40-Stunden-Woche auch auf Dauer Stand hält.

Coating Visions: Der Elektronikschutz-Spezialist aus Rottweil überzeugt mit Überzug.

Schutzlackierung, Beschichtung und Verguss elektronischer Baugruppen sind das Spezialgebiet von Coating Visions. Überall dort, wo die Elektronik starken Umwelteinflüssen standhalten muss, wie z.B. im Automotive-Bereich oder der Pharma-Branche, sind diese Schutzmaßnahmen unerlässlich. Durch das Auftragen einer Schutzschicht werden die Leiterplatten vor Feuchtigkeit, mechanischer Belastung, Vibrationen, Schmutz, Schadgasen, Salznebel oder Säuren geschützt. Das Resultat: Steigende Qualität, verlängerte Lebensdauer und höhere Zuverlässigkeit.

Von der Fertigung bis zur Verpackung: Qualitätskontrolle unter UV-Licht während des gesamten Prozesses.

Coating Visions unterzieht alle Fertigungsschritte von der Lackieranlage bis hin zum Versand einer optischen Kontrolle. Da das

verwendete Beschichtungsmaterial eine fluoreszierende UV-Spur beinhaltet, lässt sich die Qualität der Schutzschicht im Licht einer UV-Leuchte mit einer Wellenlänge von 365 nm optimal überprüfen. „In der Vergangenheit hatten wir die verschiedensten Leuchtmittel – von sehr günstig bis hochpreisig – im Einsatz.“, berichtet Geschäftsführer Tobias Grimm. „Das Problem war bei allen dasselbe: Die Leuchten waren innerhalb weniger Wochen defekt oder hatten starke Leuchtkraftverluste. Wir fanden einfach keine UV-Lichtquellen, die auf einen Arbeitstag mit mehreren Stunden Dauerbetrieb ausgelegt waren.“

UV-Leuchte dringend gesucht:

Blendfrei, robust, lösemittelbeständig und langlebig!

Bei der Recherche im Internet stieß Stanislaw Held, Produktionsleiter bei Coating Visions, auf die Leuchten von DIANA. Der erste Kontakt war schnell hergestellt und ein Gesprächstermin vereinbart.

„Der Umgang mit unserer Anfrage war hoch professionell aufgebaut. DIANA hat uns einwandfrei betreut und sich die Zeit genommen unseren Betrieb kennenzulernen, um eine auf uns zugeschnittene Beleuchtungslösung zu entwickeln.“, erinnert sich Tobias Grimm. „Das Anforderungsprofil entsprach genau unserer Arbeitsplatzleuchte P64 – nur eben mit UV-LEDs.“, erläutert Valentina Ester, Bereichsleiterin Vertrieb bei DIANA. „Die Leuchte wurde bis zu diesem Zeitpunkt zwar noch nie mit UV-LEDs bestückt, jedoch konnten wir mit der Erfahrung aus unzähligen UV-Projekten schnell sagen, dass bei diesem Leuchtentyp keine Probleme bei der Umstellung auf UV-LEDs auftreten werden.“ Gesagt, getan: Die erste Musterleuchte wurde aufgebaut, getestet und für gut befunden.

Seitdem befinden sich die UV-Leuchten von DIANA im Dauereinsatz und sind laut Geschäftsführer Tobias Grimm „bis jetzt definitiv die beste Beleuchtungslösung, die wir je im Haus hatten! Nur durch optimal ausgestattete Arbeitsplätze können unsere Mitarbeiter auch einwandfreie Produktionsergebnisse erzielen! Durch die längere Lebensdauer relativieren sich auch die höheren Anschaffungskosten im Vergleich zu den bisher eingesetzten Wettbewerbsprodukten aus diversen Online-Shops!“

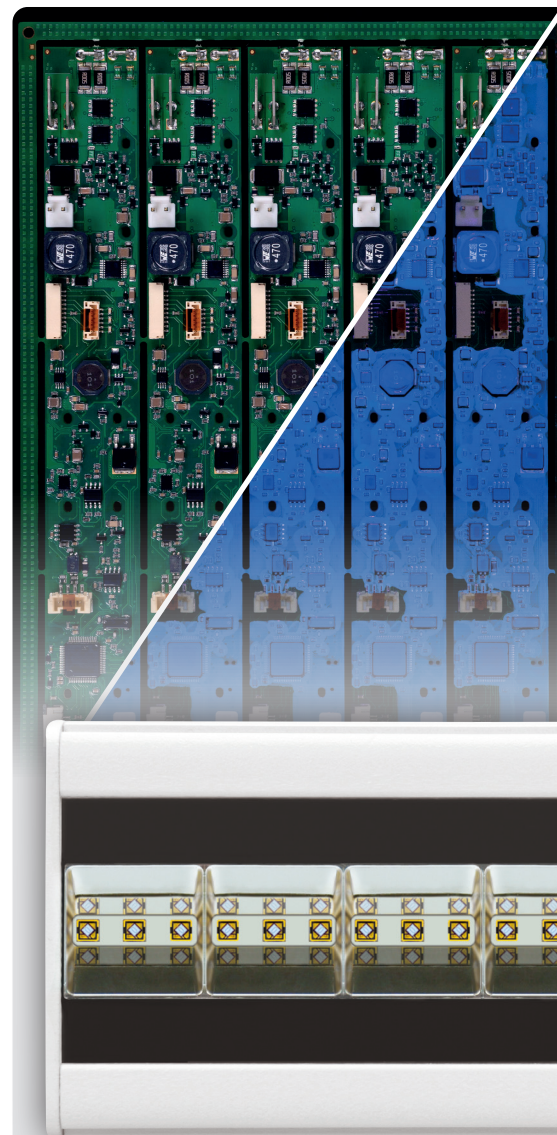
„Note 1“

*Tobias Grimm, Geschäftsführer
von Coating Visions, über die
Zusammenarbeit mit DIANA*

Auch gute Lösungen gehen meist noch besser!

„An Arbeitsplätzen, die eine dauerhafte UV-Beleuchtung benötigen, tritt meist eine erhöhte Belastung durch Lösungsmitteldämpfe auf. Das gefällt den LEDs in der Regel nicht und wirkt sich negativ auf die Lebensdauer aus. Deshalb beobachten wir die eingesetzten Leuchten bei Coating Visions ganz genau.“, erläutert Martin Weller, Bereichsleiter Forschung und Entwicklung bei DIANA. „Die Entwicklung der nächsten Generation der P64 UV ist schon in Arbeit und wird die Widerstandsfähigkeit noch optimieren!“

„Uns ist es wichtig, nicht einfach nur eine Leuchte zu verkaufen. Man muss das Einsatzgebiet ganz genau kennenlernen, um eine optimale Lösung für den Kunden zu finden.“ betont Valentina Ester. „Wir können auf eine Vielzahl von standardisierten Bauteilen und Modulen zurückgreifen. Das ermöglicht uns, auch bei relativ kleinen Stückzahlen individuelle Anpassungen vorzunehmen und eine Lösung zu finden, die auch wirtschaftlich noch zu vertreten ist.“



Unter dem UV-Licht der Arbeitsplatzbeleuchtung wird die Schutzlackierung der Leiterplatten erst sichtbar. Die Arbeitsplatzleuchte P64 UV überzeugt bei der visuellen Qualitätskontrolle durch hohe Lichtqualität und lange Lebensdauer!

